



Controllo più intelligente della qualità di stampa

Defender Data Central monitora, verifica e memorizza i dati di stampa e genera rapporti sia sui dati in tempo reale che su quelli cronologici per ottimizzare il controllo della qualità.

La richiesta di integrità e responsabilità nel processo di stampa non è mai stata così grande. I vostri clienti si aspettano che soddisfiate standard di controllo della qualità sempre più rigorosi pur continuando a offrire soluzioni di stampa innovative. Defender Data Central genera informazioni accurate e intelligenti sul processo di stampa affinché possiate prendere decisioni più efficaci e strategiche per quanto riguarda il controllo della qualità.

Baldwin Vision Systems, sappiamo che il controllo della qualità non può limitarsi al rilevamento dei difetti. La nostra soluzione Defender Data Central porta l'ispezione della stampa a nuovi livelli per aggiungere vera documentabilità e responsabilità al processo di produzione, consentendovi di massimizzare la qualità, ridurre al minimo gli sfridi

e offrire un prodotto di stampa che risponda esattamente ai requisiti del cliente.

Il sistema aggiunge al processo di controllo ad anello chiuso della qualità di stampa un livello interamente nuovo di informazioni intelligenti, permettendo di impostare standard qualitativi basati sulle specifiche del cliente e di analizzare in ogni dettaglio l'efficacia della produzione nonché di esaminare attentamente la differenza di qualità tra una rotativa e l'altra. Con un tale livello di informazioni accurate e mirate, potete regolare continuamente e con precisione i processi per ottenere una qualità di stampa superiore.

Funzionalità e vantaggi

Informazioni accurate e complete. Defender Data Central è un database centralizzato per tutti i dati di produzione, sia in tempo reale che cronologici. Questo software intelligente è ininterrottamente in comunicazione con i sistemi di ispezione della stampa a colori,

Controllo più intelligente della qualità di stampa

Funzionalità e vantaggi (continua)

registrando tutta l'attività, sino ai difetti più piccoli. I dati cruciali sono accessibili da un punto qualsiasi della rete.

Decisioni più efficaci. Il monitoraggio dei dati in tempo reale permette agli operatori e ai direttori di stabilimento di analizzare i dati attuali di produzione e prendere decisioni strategiche concernenti la qualità di stampa in base agli specifici requisiti dei clienti.

Controllo della qualità senza pari. Mettendo un livello ineguagliato di informazioni a portata di mano, Defender Data Central dà il controllo assoluto del livello di qualità necessario e consente di rispondere sempre alle esigenze dei clienti.

Documentabilità assoluta. La memorizzazione dei dati rende possibile l'analisi a livello del lavoro, prodotto o stabilimento; la documentazione viene generata per qualsiasi difetto, sia su un singolo rullo che su un bancale.

Flessibile e adattabile. Sviluppato in base a standard aperti, Defender Data Central si integra in modo completo con l'ambiente esistente, interfacciandosi con altre applicazioni per rendere i dati disponibili senza alcuna limitazione. Inoltre può funzionare con più linee ed è scalabile per adattarsi allo specifico ambiente di produzione, adesso e in futuro.

Riduzione degli sfridi. Efficienze superiori. Grazie alla disponibilità di tutte le informazioni necessarie per correggere le inefficienze, la produttività aumenta e i costi di esercizio diminuiscono.

Controllo ineguagliato. Con rapporti stampabili sia del lavoro che di un singolo rullo, Defender Data Central vi dà accesso ineguagliato ai dati di cui avete bisogno. Potete elencarli per ogni difetto o semplicemente stampare una descrizione generale di livello superiore. È possibile anche esportare i rapporti per farli analizzare da strumenti statistici di terzi, allo scopo di individuare più agevolmente tendenze di produzione indesiderate.

Specifiche

PRESTAZIONI

Sistema operativo Windows® 10, architettura a 64 bit

ALIMENTAZIONE

Tensione 100V-240V +/-10%

Consumo di potenza 1 kVA

Frequenza 50 o 60 Hz

N. di fasi Monofase

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

Intervallo di temperature Da 5 °C a 35 °C

Umidità max. 90% (senza condensazione)

DIMENSIONI

Altezza: 450 mm

Larghezza: 220 mm

Profondità: 600 mm

CERTIFICAZIONI

A norma CE

Contatti

Email: visionsolutions@baldwintech.com

www.baldwinvisionsystems.com

Seguici

