

Qualità di stampa perfetta, senza difetti per clienti e proprietari di marchi

Appositamente progettata per substrati per imballaggi su bobina larga, Defender 100% Inspection è la base della soluzione di tracciamento dei difetti più completa dell'industria.

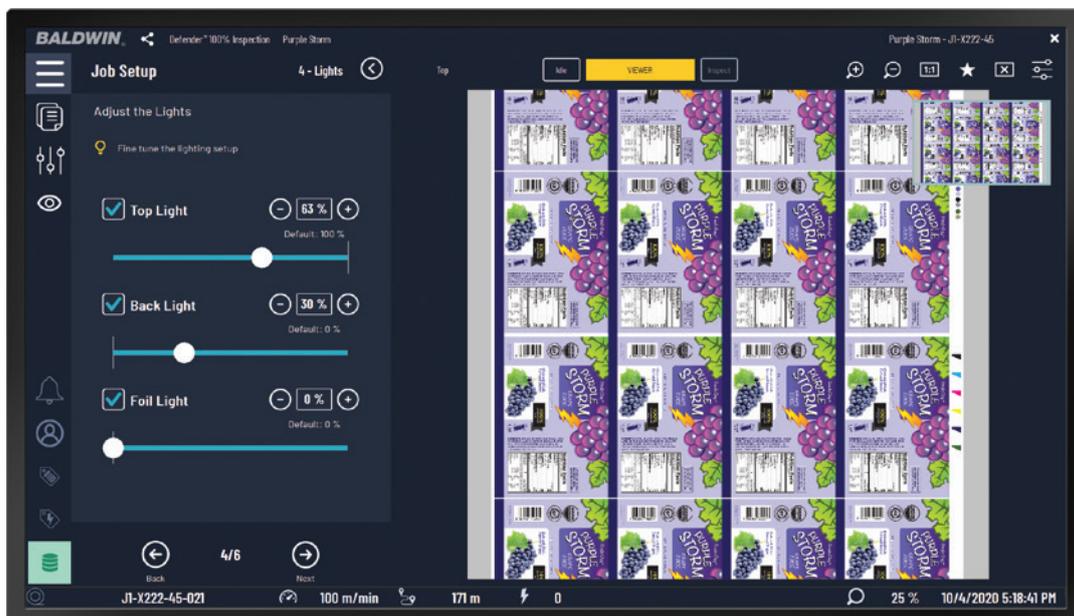
Defender 100% Inspection monitora l'intera bobina il 100% del tempo per rilevare e gestire difetti quali macchie, strisce, cambiamenti cromatici, oscurità, pieghe, fori, contaminazione e altri difetti casuali. Potente ma semplice da usare, la piattaforma Defender accelera la produzione avendo cura che nessun materiale con difetti arrivi nella mani dei tuoi clienti e permettendoti così di risparmiare tempo e denaro.

Qualità di stampa perfetta, senza difetti

Agli operatori vengono segnalati gli errori e possono così adottare misure correttive in tempo reale. La posizione, la classificazione e le immagini dei difetti sono registrate e possono essere consultate durante i processi di post-stampa. Ispezione di tutti i tipi di materiali e substrati: film (opaco, trasparente o metallizzato), carta, cartone e laminati.

Funzionalità e vantaggi

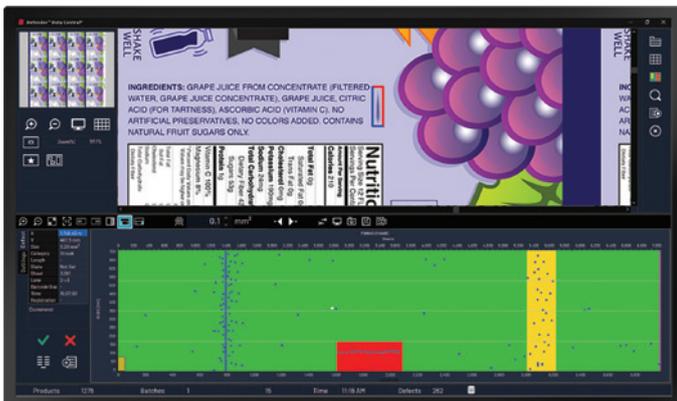
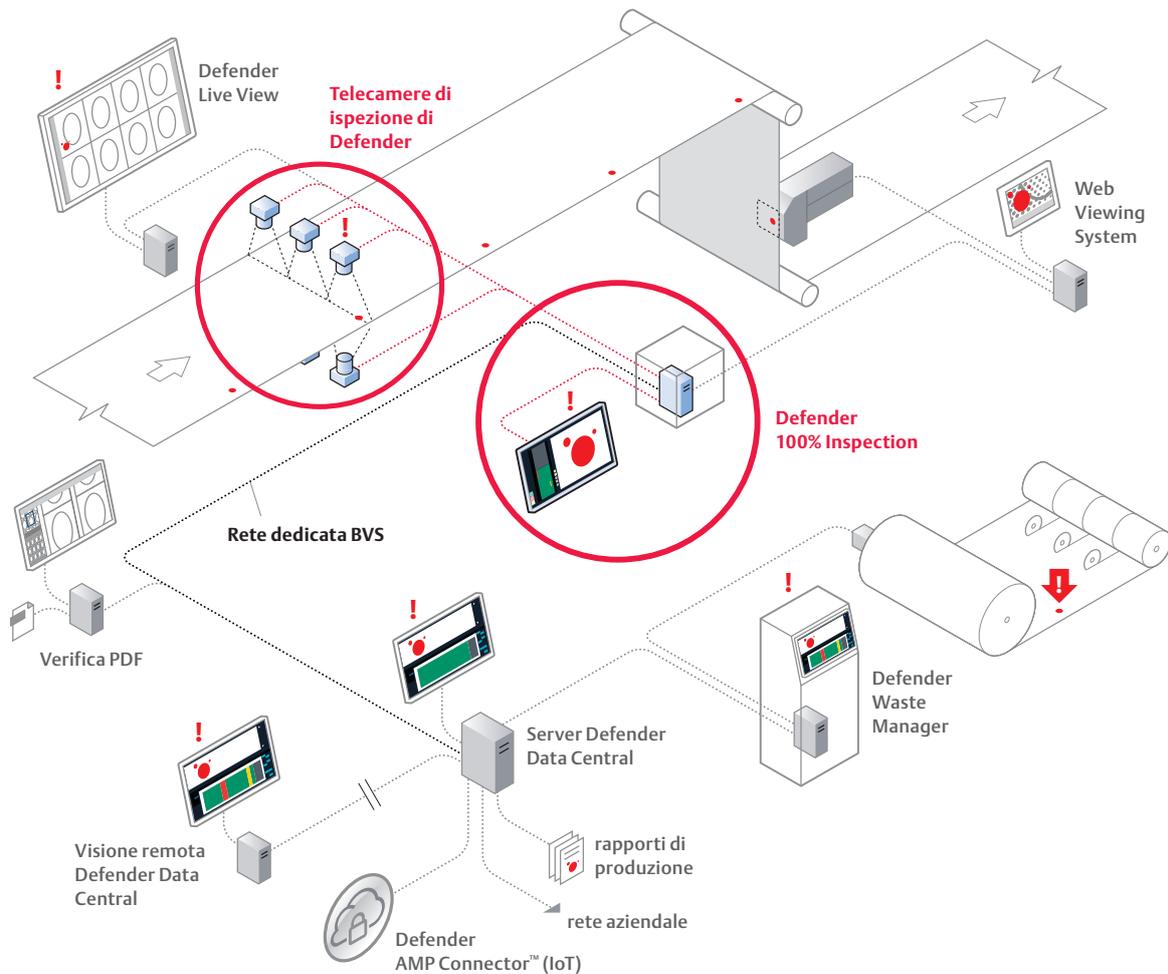
- Appositamente progettata per l'ispezione di substrati di imballaggi flessibili, Defender è in grado di **ispezionare substrati molto espandibili** senza generare falsi positivi.
- **Gli algoritmi di auto-apprendimento** monitorano le capacità della macchina da stampa e applicano automaticamente tolleranze di ispezione ottimali a ogni lavoro. I falsi avvisi di difetti sono eliminati, permettendo così agli operatori di non perdere tempo e concentrarsi sui difetti reali.
- **Gli algoritmi di rilevamento dei difetti più avanzati** dell'industria permettono al sistema di classificare rapidamente ogni difetto. Questo ulteriore contesto permette di prendere decisioni migliori.
- **Defender Data Central®** incorporato registra e traccia ogni difetto rilevato per l'intera operazione di ispezione, rendendo l'analisi e il controllo qualità semplici e rapidi.
- Grazie alla **regolazione automatica per i materiali elastici**, il sistema continua a ispezionare anche le applicazioni flessibili più complesse. Mentre in alcune situazioni altri sistemi si perdono e non garantiscono l'ispezione, Defender si rivela più robusto ed efficiente.
- **Altamente personalizzabile** per soddisfare le tue applicazioni: il campo visivo della telecamera può essere configurato per garantire che ogni sistema sia ottimizzato per offrire una risoluzione efficace e una qualità ottimale delle immagini.
- **Verifica dei codici a barre** in linea automatizzata.
- **Monitoraggio lunghezza ripetizioni** automatizzato.
- Opzione disponibile per l'ispezione simultanea di **entrambi i lati del substrato**, che garantisce il monitoraggio automatizzato del registro fronte-retro.
- Defender è in grado di ispezionare di serie **prodotti grafici e non grafici**. Immagini complesse e rivestimenti semplici possono essere intercambiati, lavoro dopo lavoro, automaticamente senza dover regolare il sistema.
- Funzionalità opzionale per **ispezionare trattamenti trasparenti**, ad esempio vernice, sigillatura a freddo e altri rivestimenti. In combinazione con un sistema fronte-retro, il registro della sigillatura a freddo sul lato di stampa può essere monitorato a una tolleranza definita, e all'operatore vengono comunicati gli errori di registro fronte-retro fuori tolleranza.
- Defender **supporta opzionalmente l'uso di illuminazione UV** per l'ispezione di applicazioni fluorescenti personalizzate.
- La potente e intuitiva interfaccia multi-tocco **richiede una formazione minima** per l'uso. I nuovi utenti possono essere istruiti in pochi minuti sul sistema in stile app.
- La mappa a scorrimento in tempo reale permette agli operatori di identificare rapidamente diversi tipi di difetti e **prendere decisioni rapide** in merito a severità e rimedi ai difetti.
- La moderna ed efficientissima **illuminazione a LED con raffreddamento a ventola** offre un'intensità elevata con un basso consumo di energia.
- Le opzioni di illuminazione (superiore, lamina, retro) offrono la **massima luminosità e un'uniformità costante** nel tempo. Ciò elimina il rumore percepibile dalle immagini anche a velocità elevate della macchina da stampa e garantisce una maggiore sensibilità alle variazioni cromatiche.
- Il **supporto di ispezione opzionale** ti offre una soluzione completa "chiavi in mano". Un'unità di ispezione completa con luci, videocamere e pignoni intermedi del percorso della bobina.
- Progettate per essere flessibili, le funzionalità possono essere aggiunte con l'espansione dell'attività, garantendo un **investimento a prova di futuro**.



L'interfaccia multi-tocco intuitiva garantisce una navigazione efficiente. L'interfaccia di formazione guidata offre una guida passo passo alla configurazione. I nuovi utenti possono essere istruiti in pochi minuti sul sistema.

Soluzione completa per il tracciamento dei difetti

Insieme, **Defender 100% Inspection**, Data Central® e Waste Manager lavorano per fornire una soluzione fluida per il rilevamento e il tracciamento dei difetti. Numerosi fornitori di servizi di ispezione offrono una combinazione di ispezione e archiviazione dei dati di ispezione. Baldwin Vision Systems fa un passo in più aggiungendo un modo rapido ed efficiente per tracciare ed eliminare tutti i difetti nella finitura.



Defender Data Central® utilizza mappe visive di ogni rullo ispezionato affinché gli addetti al controllo qualità possano analizzare il tipo, il numero e la distribuzione dei difetti. Le aree fuori tolleranza vengono identificate per l'eliminazione e possono essere generati rapporti sulla qualità in base al lavoro.



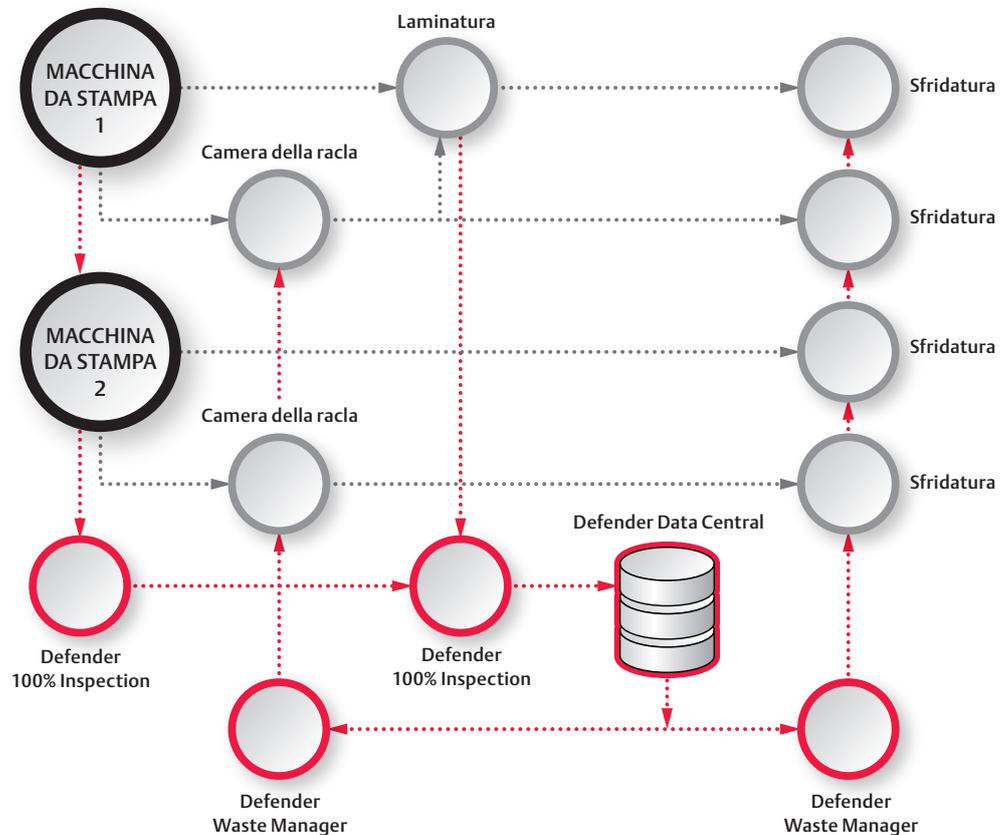
Defender Waste Manager si interfaccia con le unità di ribobinatura, sfridatura e taglio di fogli per controllare automaticamente quando si fermano e respingono, consentendo una rimozione semplice e rapida dei materiali difettosi.

Flusso di lavoro **Defender** connesso ai dati di Baldwin Vision Systems

Il nostro **flusso di lavoro avanzato e connesso ai dati** ti permette di prendere decisioni strategiche sulla base di dati concreti. Con il flusso di lavoro di tracciamento è possibile eliminare tutti i difetti dal prodotto in uscita, **offrendo così una qualità impeccabile ai proprietari di marchi**.

In base alle esigenze dei clienti, è anche possibile prendere decisioni tattiche su quali difetti è necessario o non è necessario eliminare. Ciò garantisce la **massima resa e la massima redditività, lavoro dopo lavoro**.

Il fatto di sapere dove sono i difetti e di avere gli strumenti adatti per eliminarli **riduce notevolmente il rischio** di resi, contestazioni, perdita di affari e danni alla reputazione. Soddisfa le aspettative dei proprietari di marchi, fidelizza i clienti esistenti e **conquista nuovi affari** con un vantaggio competitivo chiaro.



Specifiche (100% Inspection)

PRESTAZIONI

Frequenza di ispezione Fino a 28 ripetizioni/secondo
 Velocità di stampa massima 1000 m/min
 Larghezza substrato massima 2800 mm
 Dimensione minima difetto rilevabile tipico 0,05 mm²

STAZIONE DI CONTROLLO OPERATORE

Sistema operativo Windows® 10, architettura a 64 bit
 Display Multi-tocco, 23" HD (1920 x 1080 p) standard, scalabile a 4K
 Interfaccia utente ... Configurazione con procedura guidata

CAMERAS

Tipo - Scansione lineare a colori ad alta velocità
 Numero massimo di telecamere 8

ILLUMINAZIONE

Tipo LED ad alta intensità con raffreddamento a ventola
 Opzioni Superiore, lamina, retro, UV

OPTIONAL

Verifica PDF
 Defender Live View
 Defender Data Central Standard, MAX Visione remota
 Defender Data Central
 Defender Waste Manager
 Tracciamento dei difetti tagging fisico o elettronico
 Tagging dei difetti
 Soluzione "chiavi in mano" supporto di ispezione
 Ispezione di due superfici
 Defender AMP Connector (IoT)

Contatti

Email: visionsolutions@baldwintech.com
www.baldwinvisionsystems.com

Seguici

