

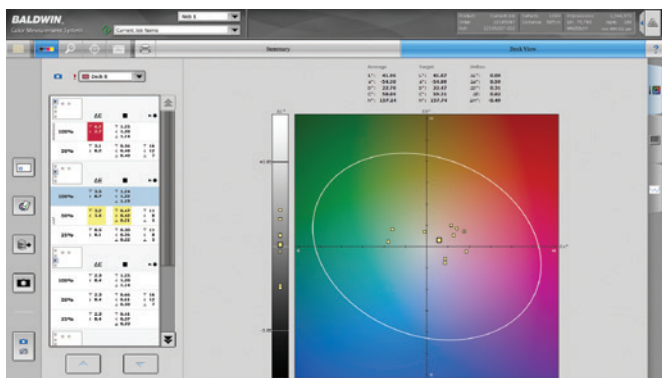


實現絕對的色彩一致性，印刷機之間，每個印張之間，每個印廠之間均保持一致

使用 DeltaCam 進行色彩檢測，可在膠片、紙張或紙板上提供便宜、準確的聯線光譜測量，減少浪費，確保所有印刷產品符合客戶的顏色規格。

寶德溫視覺系統DeltaCam的色彩檢測能夠使先進的聯線光譜測量負擔得起。對應於其他線上系統的一半成本，您可以在各種各樣的材料上進行精確、自動化的L*a*b*測量。

減少時間和浪費，同時自信地保持整個輓筒的色彩不變，而無需等待交換輓筒時用手持分光光度計來測量。CI柔印機、聯線柔印機和凹版印刷機的操作員可以在產品不達標準範圍前發現問題，快速糾正並消除浪費，大大減少客戶投訴和之後的賠償處理。



該系統易於使用的人機界面幾乎不需要培訓。

特點和優點

- 使用真正的31通道分光光度計進行線上光譜顏色測量
- 快速檢測和分析材料上標準印刷記號的色度和密度變化。
- 嚴格遵守ISO國際標準
- 支持M1和M0測量條件
- 自然解析度為3nm (400nm至700nm) 的光譜測量
- 易於使用的人機界面需要及少的培訓
- LED照明提供穩定的輸出，大大延長了壽命，並且易於校準，為精確的色彩測量創造了理想條件。
- 先進的光學設計提供低雜散光，確保高重複性。
- 以610 米/分鐘 (2000 英尺/分鐘) 和2896毫米 (114英寸) 的印刷速度計算L*a*b*、 ΔE 、密度和 Δ density。
- DeltaCam在BCRA參考貼片上自動校準，以確保始終以最佳精度測量。

實現絕對的色彩一致性，印刷機之間，每個印張之間，每個印廠之間均保持一致

特點和優點 (續)

- 該版本可用於檢測來自套准楔形標記的顏色，節省了雕刻自訂色塊的高成本。
- 專利的材料穩定器通過在檢測過程中穩定材料，並使用符合ISO標準的黑白參考貼片作為透明和透射材料，在最廣泛的包裝材料上提高色彩檢測精度。
- 材料穩定器可精確測量材料不透明度。
- 系統能夠自動重新校準，省去了昂貴的定期維護和維修費用。
- 需要對DeltaCam手動維護或校準的罕見情況下，也可由維護人員在現場定期維護。
- 高度自我調整和可升級系統的設計非常易於安裝、維護和維護。
- 與最廣泛使用的掌上型儀器具有極好的測量一致性。使用捲筒穩定器，可達到小於1ΔE00的一致性。
- 存儲並快速調用通常運行的工作，遠端設置下一個工作，在當前工作運行時設置下一個工作。
- 減少準備時間和浪費，自信地保持生產，而無需停機用手持測量儀器進行檢測。
- DeltaCam技術使用空間相機在材料移動時快速定位並保持對目標片的跟蹤。這使得DeltaCam可以作為獨立產品安裝，不需要連接到100%或捲筒監控系統。
- 當DeltaCam與寶德溫視覺系統的ColorTrack結合使用時，可以使用色彩管理和報告功能™。
- 實現絕對的色彩一致性，印刷機之間，每個印張之間，每個印廠之間均保持一致。
- 擁有確保不向客戶提供不合規格產品的能力。
- 提供新的競爭優勢，吸引品牌擁有者和印刷品買家。
- 達到或超過品牌擁有者的期望。

技術規格

掃描器感測器類型: 分光光度計

測量技術: 光譜反射率測量符合ISO 13655:2009

測量方法: 45°/0°測量方法符合ISO 5-4

支持的測量條件: M0 and M1

測量大小: 在不同的應用直徑在2毫米和3毫米

光譜範圍: 400 到 700 納米

光源: LED

比色測量: $L^*a^*b^*C^*h$, ΔE 方程式: ΔEab (ΔE76), ΔE94, ΔE2000, ΔECMC

密度測量: 密度標準、狀態T、狀態E和DIN

校準: 自動集成白色參考

照明/觀察儀者: 照明種類 [D50, D65, A & C.] 和 標準觀察儀[2°,10°]

密度過濾: DIN 16536, ISO/ANSI T, ISO E

色調支持: 固態 (100%) 和色調從5%到 99%

最大印刷速度: 610 米/分鐘 (2000 fpm)

最大測量頻率: 5 次/秒

聯繫方式

辦公室電話 +852-2811-2987
辦公室傳真 +852-2811-0641

www.baldwinvisionsystems.com

請關注

